

刀具预调仪 型号 ISP-B420

←INSIZE→PLUS

快速检查、预调和测量刀具

自动识别切削刃形状

数据
传输



- 符合刀具预调测量仪国家计量检定规程
- Windows 7操作系统, 多种语言可选择
- 快速对刀具进行磨损检查、预调和测量, 提高生产效率
- 远心镜头CCD相机系统
- 使用博世或费斯托气动部件、高精度THK导轨和海德汉光栅尺, 保证品质和精度, 实现较长的使用寿命
- 内置113种切削刃形状, 可以自动识别, 无需手动选择
- 测量模式: 绝对测量、相对测量和增量测量
- 可以测量半径、角度、同心度和轴向跳动等
- 可存储3000把刀具的参数, 可以输入编号、名称和尺寸参数
- 测量结果可以查看、打印和输出, 可以生成PDF报告



打印标签, 将标签贴在刀具上, 方便查看



快速测量15种常用刀具，
自动识别切削刃形状



可存储99组换径套参数，
定时自动提示检查零位



扫描功能，测量
刀具的最大轮廓



检查切削刃磨损

技术参数

最大刀具直径(X轴)		420mm
最大刀具高度(Z轴)		420mm
卡规测量范围(X轴)		100mm
重复精度	X轴	2μm
	Z轴	2μm
X/Z轴 光栅尺分辨率		1μm
相机		彩色CCD
图像处理显示精度		1μm
放大倍率		20X
视场范围		7×7mm
照明		可调亮度LED灯
主轴		ISO/SK/BT50 (同心度2μm)
数据输出		USB, RS232
工作气压		0.6~0.8MPa
工作环境温度和相对湿度		5~35°C, 10%~95%
尺寸(长×宽×高)		1900×750×1750mm
重量		274kg

标准配置

主机	1个
控制器	1个
刀具和换径套托架	1个
ISO/SK/BT50主轴(包含4×90°分度锁紧和360°锁紧功能)	1个
打印机	1个
打印机标签纸	1卷



ISO/SK/BT50转HSK63
A/C/E, HSK80 B/D/F
换径套(选配), 手动夹紧



ISO/SK/BT50转ISO/
SK/BT40换径套(选配)

可选附件

ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT40换径套	ISP-A350-C1
ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT30换径套	ISP-A350-C5
ISO/SK/BT50转HSK63 A/C/E, HSK80 B/D/F换径套	ISP-A350-C2
ISO/SK/BT50转HSK50 A/C/E, HSK63 B/D/F换径套	ISP-A350-C3
ISO/SK/BT50转HSK40 A/C/E, HSK50 B/D/F换径套	ISP-A350-C4
ISO/SK/BT50转HSK32 A/C/E, HSK40 B/D/F换径套	ISP-A350-C6
主轴真空夹紧功能	ISP-A350-VC
打印机标签纸	ISP-A350-TAB